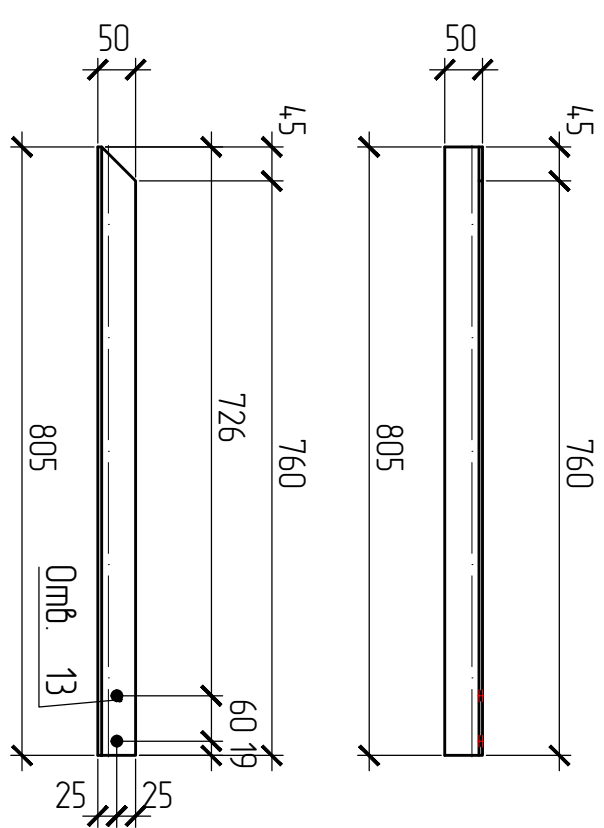
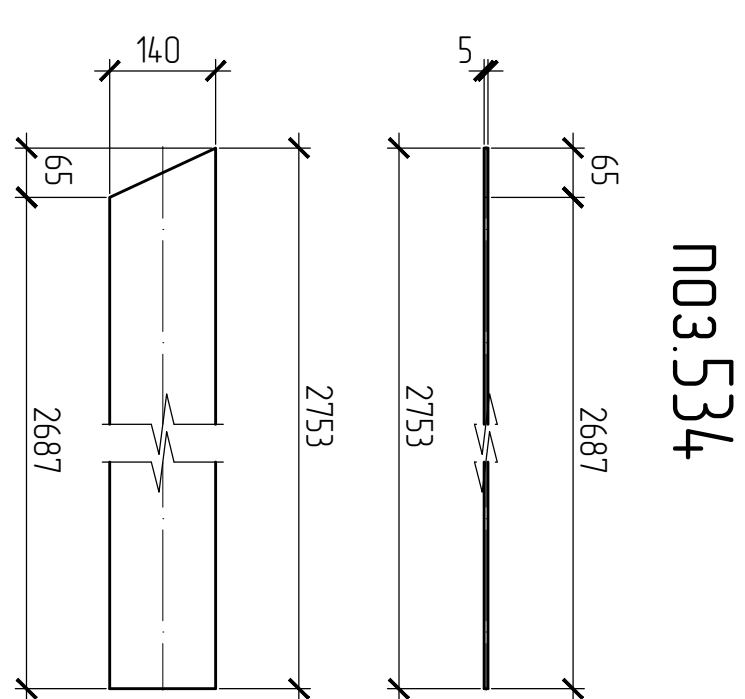
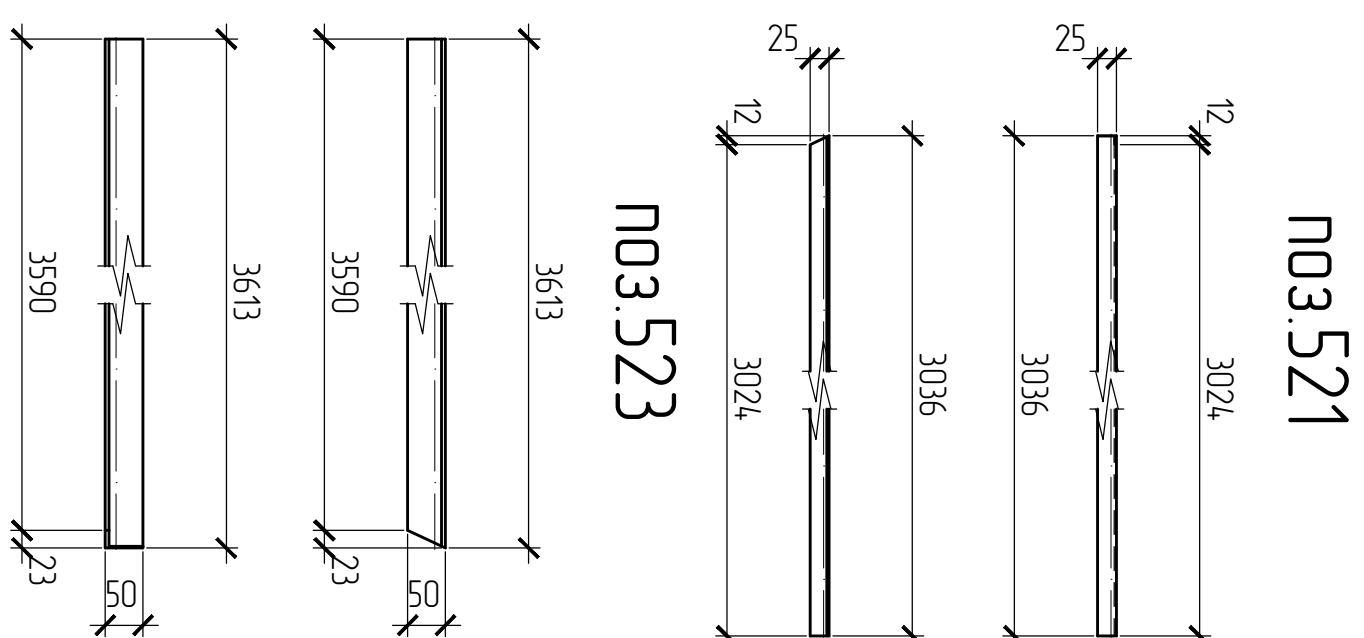
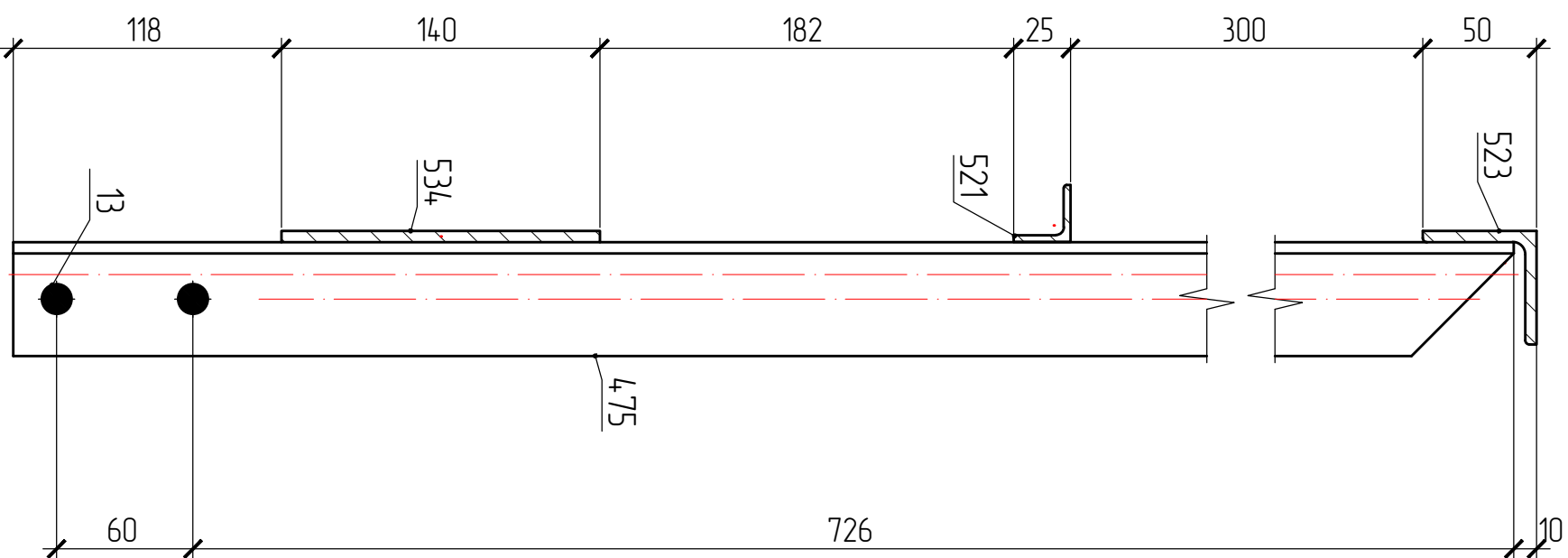
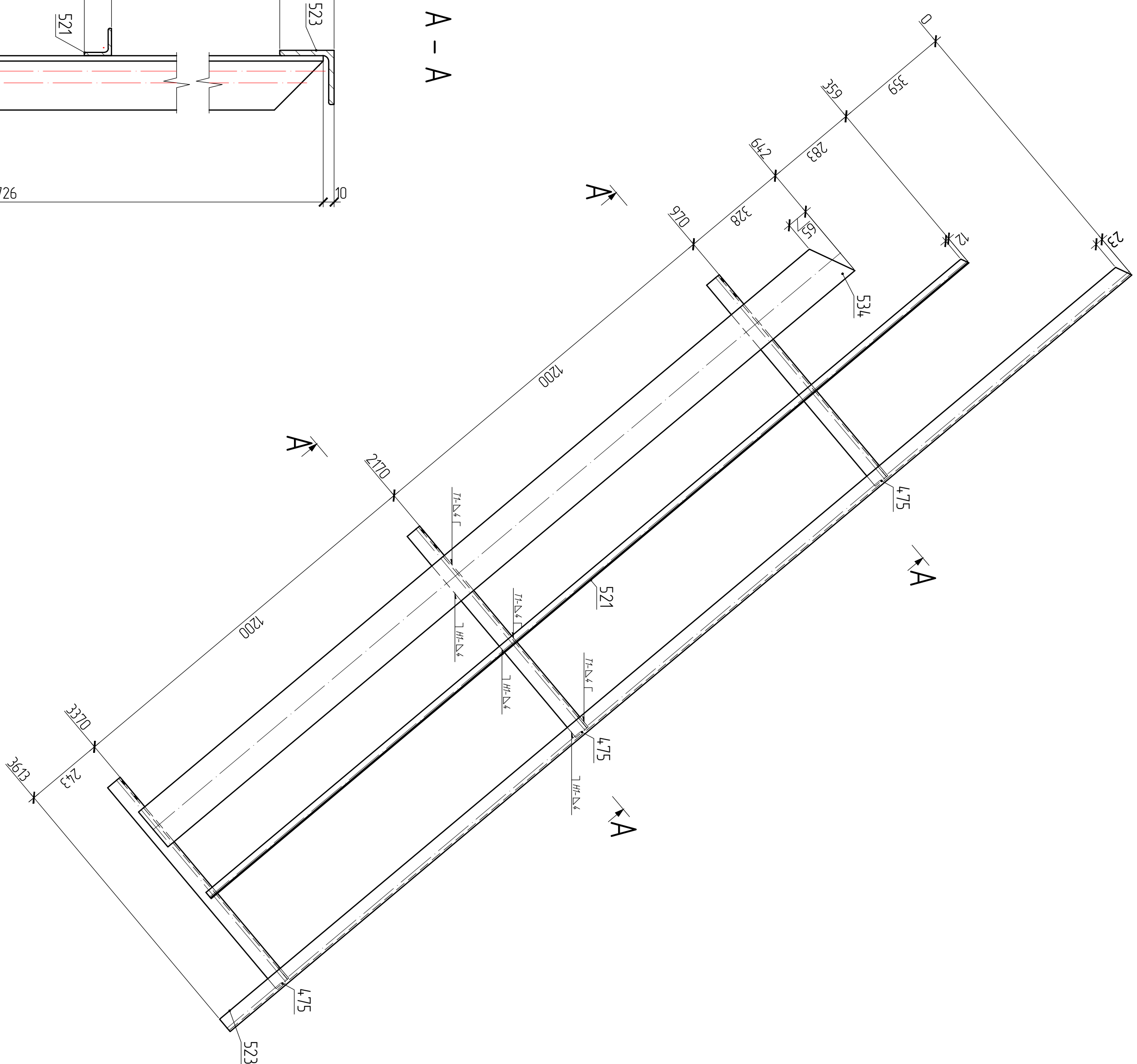


Мапка ОГ/11-1 (2 шм.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ									
Марка эле-мен-та	№ де-та-ля	Кон-до	Сечение	Длина	Вес, кг		Марка	Примечание	
		шт.			мм	Объем детали			Рез-шт.
07/1-1	4/75	3	150х5	805	3	9.1	C245		
	521 1		128х3	3036	3.4	3.4	C245		
	523 1		150х5	3618	13.6	13.6	C245		
	534 1		114х0.5	2753	15.1	15.1	C245		

Базовая метрика				
Параметр	Век. (к2)	Матрица ссылки	Примечание	
L25x3	6.8	Г24.5		
L50x5	4.55	Г24.5		
Г140x5	30.3	Г24.5		
На стороне лба	0.8			
Импорт	83.3			

ТРЕБЕЉА ИЗ ОПШТИНЬ			
Марка зnamen- та	Kon- bo um	Vec, let	
		odnogi znameniti	otex
OT/IT-1	2	1,17	83,3
Opisni dat		83,3	

[illegible]

- Использование конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
 - ГОСТ 23178-99 "Конструкции стальные стоечные"
 - СТБ3-101-98 "Использование и контроль качества стальных стоечных конструкций"
 - СНиП 3.03.01-87 "Неармированные железобетонные конструкции"
 - СНиП II-23-81 "Стальные конструкции"
3. Размеры в скобках выполнять после сборки и сварки.
4. Острые кромки дөпәгелі и отверстий пригладить по R=1mm.
5. Все металлоконструкции окрасить (ГФ-021-2) слоя
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВКГ СТБ3-101-98.
- 7 Сварку производить попласточно в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварной проволокой ГОСТ 22446-70
8. Места монтажных швов не грунтуются на 80мм.

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N